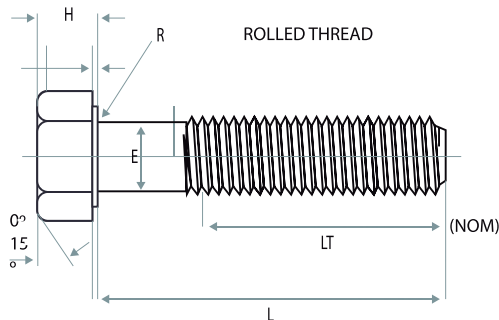
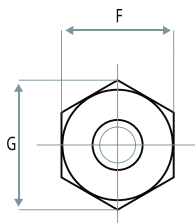


# FICHA TÉCNICA PERNOS HEX. GRADO 2

ASME B18.2.1 2010



Diámetro nominal	E		F			G		H			LT		R	
	Diámetro del cuerpo		Distancia entre caras			Distancia entre aristas		Altura de la cabeza			Largo del hilo			
	Max	Min	Basic	Max	Min	Max	Min	Basic	Max	Min	6" y menos NOM	Sobre 6" NOM		
1/4	0.2500	0.2500	0.2450	7/16	0.438	0.428	0.505	0.488	5/32	0.163	0.150	0.750	1.000	0.010
5/16	0.3125	0.3125	0.3065	1/2	0.500	0.489	0.577	0.557	13/64	0.211	0.195	0.875	1.125	0.011
3/8	0.3750	0.3750	0.3690	9/16	0.562	0.551	0.650	0.628	15/64	0.243	0.226	1.000	1.250	0.012
7/16	0.4375	0.4375	0.4305	5/8	0.625	0.612	0.722	0.698	9/32	0.291	0.272	1.125	1.375	0.013
1/2	0.5000	0.5000	0.4930	3/4	0.750	0.736	0.866	0.840	5/16	0.323	0.302	1.250	1.500	0.014
9/16	0.5625	0.5625	0.5545	13/16	0.812	0.798	0.938	0.910	23/64	0.371	0.348	1.375	1.625	0.015
5/8	0.6250	0.6250	0.6170	15/16	0.938	0.922	1.083	1.051	25/64	0.403	0.378	1.500	1.750	0.017
3/4	0.7500	0.7500	0.7410	1-1/8	1.125	1.100	1.299	1.254	15/32	0.483	0.455	1.750	2.000	0.020
7/8	0.8750	0.8750	0.8660	1-5/16	1.312	1.285	1.516	1.465	35/64	0.563	0.531	2.000	2.250	0.023
1	1.0000	1.0000	0.9900	1-1/2	1.500	1.469	1.732	1.675	39/64	0.627	0.591	2.250	2.500	0.026
1-1/8	1.1250	1.1250	1.1140	1-11/16	1.688	1.631	1.949	1.859	11/16	0.718	0.658	2.500	2.750	0.029
1-1/4	1.2500	1.2500	1.2390	1-7/8	1.875	1.812	2.165	2.066	25/32	0.813	0.749	2.750	3.000	0.033
1-3/8	1.3750	1.3750	1.3630	2-1/16	2.062	1.994	2.382	2.273	27/32	0.878	0.810	3.000	3.250	0.036
1-1/2	1.5000	1.5000	1.4880	2-1/4	2.250	2.175	2.598	2.480	15/16	0.974	0.902	3.250	3.500	0.039
1-5/8	1.6250	1.6250	1.6130	2-7/16	2.438	2.358	2.815	2.686	1	1.038	0.962	3.500	3.750	0.043
1-3/4	1.7500	1.7500	1.7380	2-5/8	2.625	2.538	3.031	2.893	1-3/32	1.134	1.054	3.750	4.000	0.046
1-7/8	1.8750	1.8750	1.8630	2-13/16	2.812	2.719	3.248	3.099	1-5/32	1.198	1.114	4.000	4.250	0.049
2	2.0000	2.0000	1.9880	3	3.000	2.900	3.464	3.306	1-7/32	1.263	1.175	4.250	4.500	0.052
2-1/4	2.2500	2.2500	2.2380	3-3/8	3.375	3.262	3.897	3.719	1-3/8	1.423	1.327	--	5.000	0.059
2-1/2	2.5000	2.5000	2.4880	3-3/4	3.750	3.625	4.330	4.133	1-17/32	1.583	1.479	--	5.500	0.065
2-3/4	2.7500	2.7500	2.7380	4-1/8	4.125	3.988	4.763	4.546	1-11/16	1.744	1.632	--	6.000	0.072
3	3.0000	3.0000	2.9880	4-1/2	4.500	4.350	5.196	4.959	1-7/8	1.935	1.815	--	6.500	0.079

## PROPIEDADES MECÁNICAS Y MARCAS DE IDENTIFICACIÓN

Grado	Producto	Diámetro nominal (pulgada)	Carga de prueba proof load perno tamaño total (Psi)	Tensile strength resistencia de tracción perno tamaño total (Psi)	PROBETA				Dureza superficial hardness rockwell 30N max.	Dureza núcleo min.	Dureza núcleo max.	Marca de identificación en cabeza
					Yield strength resistencia a la fluencia (Psi) min.	Tensile strength resistencia de tracción (Psi) min.	Elongación min. %	Reducción de área min. %				
2	Pernos	1/4 hasta 3/4	55,000	74,000	57,000	74,000	18	35	-	B80	B100	Ninguno
		Desde 3/4 hasta 1-1/2	33,000	60,000	36,000	60,000	18	35	-	B70	B100	Ninguno

## COMPOSICIÓN QUÍMICA

				Carbon min	Carbon max	Manganese min	P max	S max
2	Pernos	1/4 hasta 1-1/2	Bajo o medio carbono	0.15	0.55		0.025	0.025